



F&B Cipton

VC11L(a)

Detergente con antischiuma per CIP e lavaggio bottiglie, per acque ad elevata durezza

Descrizione

Cipton è un detergente caustico liquido multiuso con antischiuma, compatibile con acque ad elevata durezza.

Cipton può essere utilizzato per una vasta gamma di applicazioni CIP, lavaggi a spruzzo e lavaggio delle bottiglie nelle industrie alimentari, nell'imbottigliamento delle bevande e nel settore lattiero caseario.

Caratteristiche principali

- **Cipton** garantisce un'efficace detergenza attraverso la rimozione e la sospensione di una vasta gamma di contaminazioni, come grassi, proteine anche se modificate dal calore.
- **Cipton** è utilizzato nel settore produzione della birra ed imbottigliamento delle bevande per il lavaggio CIP dei serbatoi e delle tubature e per il lavaggio delle bottiglie.
- **Cipton** è utilizzato nel Processed Food per la rimozione di grassi ed oli nella produzione di margarina, per la pulizia delle camere di affumicatura, delle friggitrici e per il lavaggio a spruzzo di tutte le superfici in acciaio.
- **Cipton** è adatto per l'utilizzo nei sistemi CIP anche in condizioni di elevata turbolenza.

Benefici

- Garantisce un'elevata efficacia verso un'ampia gamma di contaminazioni risultando altamente versatile in tutti i settori applicativi, aumentando la produttività ed il livello qualitativo del prodotto.
- Aiuta a prevenire la formazione di depositi calcarei, migliorando l'efficienza operativa.
- La bassa schiumosità anche in condizioni di elevata turbolenza consente un facile risciacquo ed un'elevata efficacia detergente.
- Adatto per dosaggi automatici attraverso conducibilità assicurando il corretto utilizzo del prodotto.

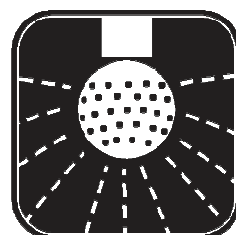
Modalità d'uso

Cipton è utilizzato per il lavaggio CIP e a spruzzo ad una concentrazione compresa tra 0.5% e 7% w/w (0.4-5.4% v/v) a 50-70°C.

Cipton è utilizzato per il lavaggio delle bottiglie ad una concentrazione compresa tra 0.75 e 2% w/w espressa come causticità (0.6-1.5% v/v) a 50-80°C.

Cipton è utilizzato per lavaggi ad immersione ad una concentrazione compresa tra 0.5 e 2% w/w espressa come causticità (0.4-1.5% v/v) a 50-80°C.

Tutti i detergenti e i disinfettanti devono essere accuratamente risciacquati dopo l'utilizzo per rimuoverne eventuali residui da tutte le superfici di contatto con gli alimenti.





F&B Cipton

VC11L(a)

Caratteristiche tecniche

Aspetto	Liquido giallo paglierino chiaro
Densità relativa a 20°C	1.27
pH (soluzione 1% a 20°C)	12.5
Chemical Oxygen Demand (COD)	56 gO ₂ /kg
Contenuto in azoto(N)	4.0 g/kg
Contenuto in fosforo (P)	0.02 g/kg

Cipton [% w/w] Conduttività specifica a 25°C [mS/cm]

0.5 – 6.7
1 – 13.1
2 – 25.3
3 – 36.9
4 – 48.3
5 – 59.3

I dati sopra riportati sono valori tipici di produzione e non costituiscono specifica.

Precauzioni per l'utilizzo e lo stoccaggio

Conservare negli imballi originali chiusi o, dove applicabile, in appositi serbatoi di stoccaggio lontano da temperature estreme. Per le informazioni relative alla manipolazione e allo stoccaggio del prodotto consultare la scheda di sicurezza.

Compatibilità del prodotto

Cipton quando applicato alle concentrazioni e temperature raccomandate è compatibile con tutti i tipi di acciaio comunemente utilizzati nell'industria alimentare. E' sconsigliato l'utilizzo sui metalli leggeri quali l'alluminio e materiali zincati. In caso di incertezza è consigliabile valutare singolarmente i materiali prima di ogni uso prolungato.

Metodologia di test

Reagenti: Acido cloridrico o solforico 0.1N
Fenolftaleina indicatore

Procedura: Aggiungere 2-3 gocce di Fenolftaleina a 10ml di soluzione da testare.
Titolare con l'acido fino alla scomparsa della colorazione.

Calcolo: % w/w Cipton = titolante (ml) x 0.16
% v/v Cipton = titolante (ml) x 0.12

www.diversey.com

© 2022 Diversey, Inc. All Rights Reserved. P98664 en 01/19